



**GARANTIE
2 ANS**

PLANET 200 TS

CARACTÉRISTIQUES EXCLUSIVES

- ▶ MOTEURS INDÉPENDANTS AVEC INTERRUPTEURS LUMINEUX
- ▶ CONSTRUCTION FIABLE POUR UTILISATION INTENSIVE
- ▶ RÉSERVOIR DÉTACHABLE ET CHARIOT SOLIDE
- ▶ SECOUEUR DE FILTRE MANUEL
- ▶ ENTRÉE TANGENTIELLE OU MÉTAL
- ▶ MOTEURS DOUBLE PHASE ET TURBINE
- ▶ GRANDES ROUES AVEC FREIN
- ▶ CHÂSSIS INDUSTRIEL AISI 304 ET RÉSERVOIR DÉTACHABLE
- ▶ ENTRÉE TANGENTIELLE ET CÔNE CONVOYEUR
- ▶ FILTRE ÉTOILE, PRÉFILTRE PCB ET CARTOUCHE SUPPLÉMENTAIRE
- ▶ VALVE DE DÉPRESSURISATION ET INDICATEUR DU NIVEAU DE FILTRATION
- ▶ ROUES EN NYLON ANTIDÉRAPANTES AVEC FREIN

Référence		PLANET 200 TS
ASID89596		
DONNÉES TECHNIQUES		
Utilisation		POUSSIÈRE
Nombre de phases		monophasé
Tension	V	220-240
Fréquence	Hz	50-60
Nombre et type de moteurs		3 x 3 étages
Puissance	W	4500 max
Dépression	mmH ₂ O	3260
Débit d'air	m ³ /h	485
Capacité de cuve totale	l	100
Diamètre de l'entrée	l	70
Surface de filtration	cm ²	19,500
Niveau de pression sonore	dB(A)	76
Dimensions (LxIxH)		660x900x1450
Poids	kg	70

ÉQUIPEMENT STANDARD

RÉFÉRENCE: FTDP49548
KIT FILTRATION

RÉFÉRENCE: FTDP40014
PRÉFILTRE POLYCARBONE



ACCESSOIRES EN OPTION

Kit accessoires de base Ø50-70 mm	PMDT00444
Kit accessoires antistatiques Ø50-70 mm	PMDT00426
Kit accessoires anti-huile Ø50-70 mm	PMDT00448
Kit flotteur pour Planet	KTRI03123
Kit cartouche hepa 8340 cm²	FTDP00800
Accessoire fixe de nettoyage de sol	SPPV49605
Grille en acier et kit de dépression pour utilisation de sac	KTRI02498